

MEDIR Y CALIBRAR. CAUSAS Y CONSECUENCIAS

Mediante Metodología lógica

PRESENTACIÓN Y OBJETIVOS

Este curso está orientado para todos los usuarios de instrumentación que deseen conocer las causas y consecuencias de una correcta medición desde el punto de vista metrológico. La metodología empleada será la de un proceso lógico que ayude a asimilar los conceptos relativos a las mediciones. Mediante esta metodología será el propio alumno quien, mediante sus propias reflexiones y análisis, se plantee las cuestiones más problemáticas en un proceso de medición y el curso se convierta en un evento participativo y útil. La utilización de medios prácticos ayuda al alumno a comprender los conceptos expuestos durante el curso y permite al alumno confirmar y validar los conceptos teóricos adquiridos. Durante el curso se utilizarán medios materiales para medir temperaturas, masas y longitudes.

El curso cubrirá conceptos como rentabilidad de una calibración, criterios para aceptar un producto, criterios para aceptar una calibración, la relación entre tolerancia e incertidumbre, el cálculo de la incertidumbre y su implementación práctica... todos estos conceptos serán abordados bajo las diferentes normas y guías internacionales pero desde una perspectiva lógica para hacerlas más comprensibles al alumno.

La jornada tiene como objeto dar respuesta a cuestiones tan presentes como:

- ✓ Qué es lo que exige un control en las mediciones
- ✓ Cual es el beneficio de controlar (calibrar, verificar) los equipos
- ✓ Porque las empresas que mejor miden son las más productivas
- ✓ Como puedo reducir costes en el control de los equipos

Indicado para las personas con conocimientos básicos-medios y que necesiten relacionar, clarificar y ampliar conceptos sobre mediciones.

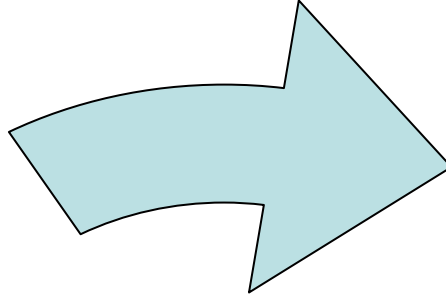
Normas y documentos relacionados con el curso: ISO 9000, ISO 10012, ISO-GUM, ISO 17025, APPCC's, Series QS-TS, EA-4/02.

***Este curso no exige amplios conocimientos en estadística ni en Metrología ya que el objetivo es la adquisición de un criterio sobre el control de los equipos y no una analítica en el cálculo (para este propósito ver el curso de *Calculo de Incertidumbre avanzado*) ni un control sobre un tipo de equipo en concreto. El enfoque lógico del programa permite al alumno plantearse sus propias problemáticas surgidas en el control periódico de sus equipos y resolverlas durante el transcurso del curso.**

PROGRAMA

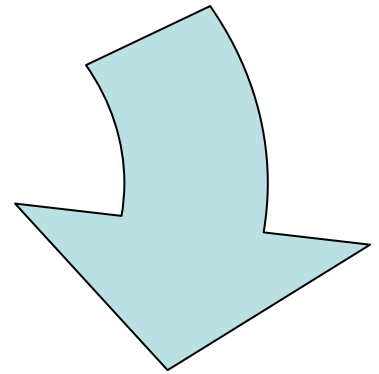
1. Actualidad de la problemática

- Causas y motivos de medir
- Diferentes formas de medir
- El entorno actual al medir



2. Beneficios de medir bien

- Cuanto mejor mido más ahorro
- Cuanto mejor mido más supero a mi competencia

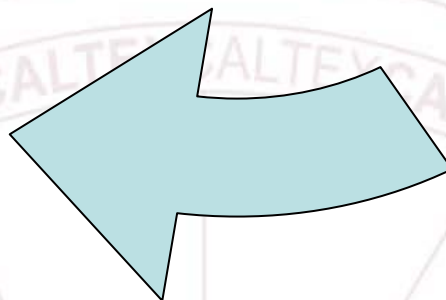


3. El proceso de medir

- ¿Qué tengo que saber antes de medir?
- Medir es conocer
- El conocer me permite decidir
- El entorno del proceso de medir

4. La postmedición

- ¿Está bien lo que mido?
- ¿Qué hago con los números?
- Resultado de un producto bien medido



****Las medidas prácticas (temperatura, masas y dimensional) se llevarán acabo a lo largo del curso.**

Lugar de impartición:

CALTEX SISTEMAS SL

Edif. CEEI (Centro Europeo de Empresas Innovadoras)

Parc Tecnològic Av. Benjamín Franklin, 12 46980 Paterna (Valencia)

Duración: 2 días **Horario:** Mañana: 09:30h – 13:30 Tardes 15:00 -18:00

Precio: 420 € (16% IVA no incluido) **Incluye:** Material, Certificado de asistencia, café en pausas y comidas

Bonificación: El importe del curso es hasta el 100% BONIFICABLE a través de la Fundación Estatal para la Formación en el Empleo

Si lo desea CALTEX puede realizar los trámites de la bonificación.



Para 2 o más personas de la misma empresa se aplica un 15% de descuento sobre el importe del curso.

La formación puede ser impartida en sus instalaciones. Contacte con nosotros para definir los detalles.